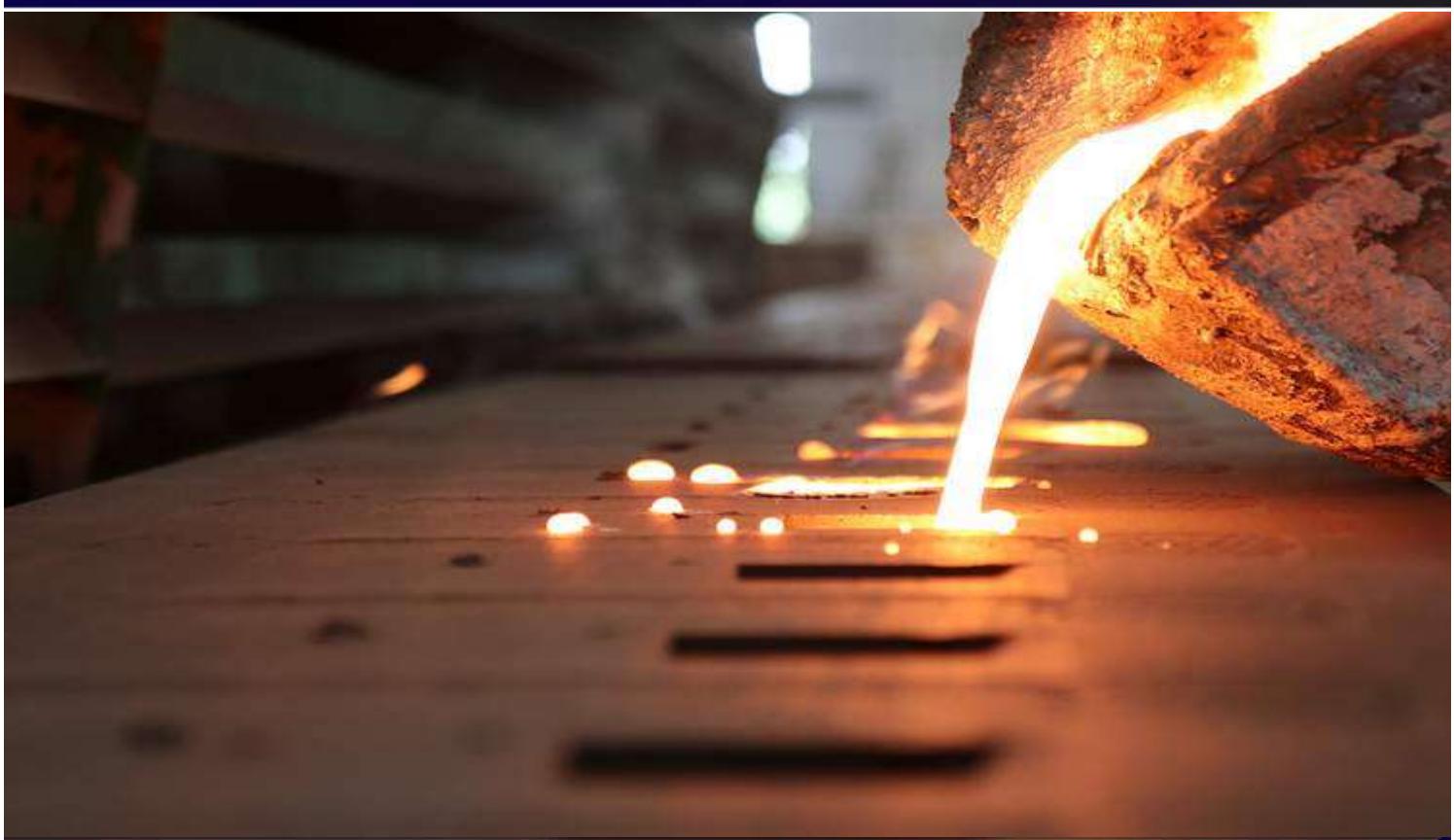


معرفی گرایش ریخته‌گری



ساجده زندهدل،

دانشجوی کارشناسی مهندسی مواد و متالورژی دانشگاه تهران





مقدمه

در این قسمت به معرفی رشته‌ی ریخته‌گری به عنوان یکی از گرایش‌های رشته‌ی مهندسی مواد و متالورژی می‌پردازیم. ممکن است سوالات زیادی در مورد این گرایش برایتان پیش آمده باشد، مانند: جایگاه شغلی و بازار کار این رشته چگونه است؟ زمینه‌های تحقیقاتی آن چگونه است؟ تحصیل در مقاطع بالاتر در این رشته در خارج و داخل کشور به چه صورت امکان‌پذیر است؟ اما ابتدا بباید درباره‌ی خود ریخته‌گری بخوانیم.

ریخته‌گری چیست؟

ریخته‌گری^۱ یک فرایند ساخت مهندسی است که به طور کلی برای تولید انبوه استفاده می‌شود و در آن مواد در حالت مذاب در قالب ریخته شده و در آنجا جامد می‌شوند. از فرایند ریخته‌گری می‌توان برای تولید انواع مختلفی از قطعات استفاده کرد که در صنایع مختلف مورد استفاده قرار می‌گیرد، از یک اسباب بازی پلاستیکی کوچک گرفته تا یک تیغه‌ی توربین گاز بزرگ.

چرا از ریخته‌گری استفاده می‌کنیم؟



شکل ۱- مقایسه‌ی اقتصاد خطی و اقتصاد چرخشی (دایره‌ای)

ریخته‌گری برای تمام نقاط جهان مدرن حیاتی است. کارخانه‌های ریخته‌گری انگلیس، تمام مواد مورد نیاز با خش‌های مختلف از جمله خودرو، هواپیما، راه‌آهن، تولید برق، پزشکی و دریایی را تولید می‌کنند. این صنعت راهی حیاتی برای تبدیل فلزات ضایع به اجزای جدید بالارزش است. این روش، با خشی از اقتصاد دایره‌ای^۲ بوده که نظامی اقتصادی جهت کمینه کردن ضایعات و بیشترین استفاده از منابع است. به طور کل در این فرایند، قطعات پیچیده را می‌توان اقتصادی و سریع تولید کرد؛ در غیر این صورت اگر با روش‌های دیگر مانند شکل دادن یا بررش تولید شوند، زمان زیادی را تلف می‌کنند.

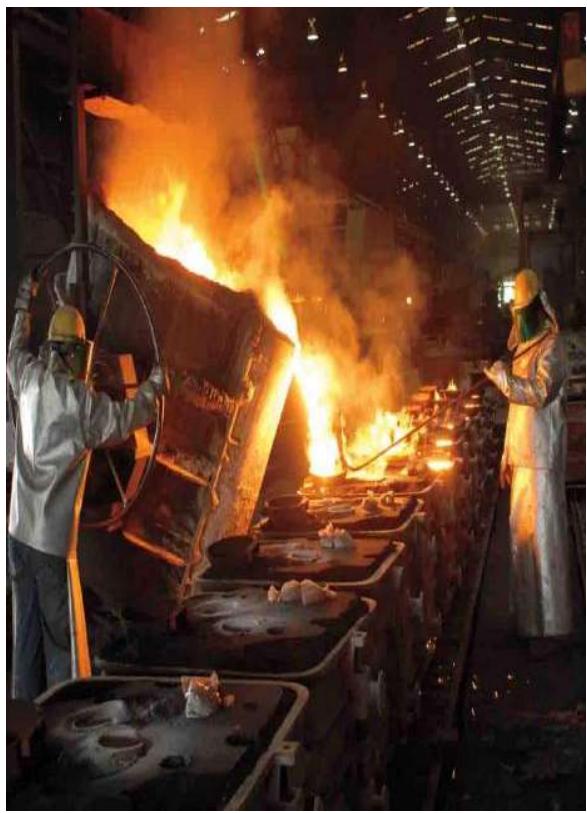
ورود به رشته‌ی ریخته‌گری

گرایش ریخته‌گری در مقطع ارشد مهندسی مواد ارائه می‌شود. این گرایش در همه‌ی دانشگاه‌های دولتی ارائه نمی‌شود و این موضوع باعث ایجاد رقابتی سخت‌تر شده است اما این محدودیت تعداد می‌تواند مزیتی برای فارغ‌التحصیلان از نظر فرصت شغلی به‌شمار آید. همچنین رشته‌ی ریخته‌گری در ایران از طریق هنرستان فنی‌حرفه‌ای و همچنین دوره‌های میان‌مدت سازمان فنی‌حرفه‌ای نیز امکان‌پذیر است. دارندگان دیپلم ریخته‌گری می‌توانند در مقطع کاردانی و سپس کارشناسی نایپوسته ادامه تحصیل بدهند.

¹Casting

²The Circular Economy

زمینه‌های تحقیقاتی رشته‌ی ریخته‌گری



شکل ۲ - ریخته‌گری فلز مذاب در قالب

- پروژه‌های تحقیقاتی که در مقطع کارشناسی ارشد و دکتری در زمینه‌ی ریخته‌گری انجام می‌شود، می‌تواند شامل موارد زیر باشد:
- مباحث مربوط به مطالعه، مدل‌سازی و شبیه‌سازی پدیده‌های انتقال (جرم و حرارت) و انجام در ریخته‌گری آلیاژهای مختلف
- بررسی عوامل مؤثر در بهبود سلامت و کیفیت قطعات از قبیل فرآوری مذاب، اصلاح آلیاژ، طراحی و اصلاح سیستم‌های تغذیه‌گذاری، بهبود کارایی قالب در زمینه‌های مختلف از جمله انتقال حرارت، حفظ شکل مورد نظر هنر ریخته‌گری و جلوگیری از تشکیل عیوب با تغییر و یا اصلاح جنس مواد قالب‌گیری
- طراحی آلیاژهای جدید با خواص مکانیکی و فیزیکی بهتر و مناسب برای ریخته‌گری
- ساخت مواد کاربردی جدید مثل مواد مرکب^۳ زمینه‌فلزی، فوم‌های فلزی، فلزات آمورف و غیره از طریق فرایندهای ریخته‌گری
- مطالعه بر روی روش‌های جدید ریخته‌گری فلزات و ساخت قطعات مختلف با استفاده از این روش‌ها

توسعه‌ی مهارت‌ای فردی در زمینه‌ی ریخته‌گری و نرم‌افزارهای مفید این گرایش

- برای توسعه‌ی مهارت دانشجویان در زمینه‌ی ریخته‌گری، علاوه بر دروس تئوری و تجربه‌ی کار عملی روش‌های مختلف ریخته‌گری، دوره‌های آموزشی دیگری نیز وجود دارد که جزو دروس دانشگاهی نیستند؛ از جمله:
- کسب مهارت ای طراحی با نرم‌افزارهایی مانند SolidWorks و CATIA
 - کسب مهارت‌های تحلیل و شبیه‌سازی با نرم‌افزارهایی مانند ProCAST، Magma، SUTCast و غیره
 - شرکت در دوره‌های آشنایی با استانداردها و آشنایی با کلیدفولاد
 - کسب مهارت‌های آزمون‌های مواد (مخرب و غیرمخرب) و کنترل کیفیت از نرم افزارهای دیگر نیز می‌توان به AutoCAST، Magmasoft، CastCAE، AFS Solid، MeshCAST اشاره کرد.

بازار کار گرایش ریخته‌گری

صنعت ریخته‌گری از جمله صنایع اصلی و مادر در ایران بوده و یکی از روش‌های مهم در ساخت قطعات و محصولات مختلف فلزی است. این صنعت نقش پررنگی در رونق اقتصاد و پیشرفت صنعتی ایفا می‌کند. بنابراین می‌توان گفت تمام متخصصان در این رشته، از فرصت شغلی مناسبی برخوردار هستند. امتیاز مهم رشته‌ی ریخته‌گری نسبت به سایر گرایش‌های این رشته این است که مهندس ریخته‌گری می‌تواند با استفاده از تجهیزات بسیار کم، اقدام به تولید قطعات معمولی یا قطعات کاربردی کرده و به همین علت نیازی به استخدام در کارخانه یا محل‌های بزرگ صنعتی ندارد.

^۳Composites



مهندسان ریخته‌گری می‌توانند در جایگاه‌های زیر استخدام شوند:

۱. کارشناس واحد تحقیق و توسعه*
۲. مدیر تولید
۳. کارشناس کنترل کیفیت
۴. اپراتور تولید

مصاحبه

بهره‌وری بیشتر شروع به کار کرده و قطعات ریخته‌گری را طراحی و مواد مناسب و روش ریخته‌گری را انتخاب کنند. جوشکاری در دانشگاه علم و صنعت داشتیم که ترجیح دادند اسمی از ایشان برده نشود.

همچنین می‌توانند در طراحی و ریخته‌گری آلیاژهای جدید و پیشرفته‌ی مهندسی نقش پررنگی داشته باشند. یکی دیگر از زمینه‌های جذاب و جدید، طراحی و ریخته‌گری جواهرآلات است. این زمینه که یکی از مشاغل پردرآمد محسوب می‌شود، بسیار نیازمند افراد متخصص این رشته است. کار آن‌ها عموماً از طراحی جواهرآلات مانند انگشت توسط نرمافزارهای طراحی مرسوم شروع می‌شود و نمونه‌های اولیه با استفاده از پرینترهای سه‌بعدی ساخته می‌شود. سپس این قطعات می‌توانند با به کار بردن روش‌های ریخته‌گری دقیق به تولید انبوه برسند.

سلام و عرض ادب، ممنون از اینکه وقتیان را در اختیار ما قرار دادید. در ابتدا برای ما می‌فرمایید که چرا رشته‌ی مهندسی مواد و بهویژه گرایش ریخته‌گری را انتخاب کردید؟

سلام. بله حتماً. راستش زمانی که نتایج کنکور کارشناسی را اعلام کردند، من اصلاً به اینکه بخواهم رشته‌ی مهندسی مواد را انتخاب کنم فکر نمی‌کردم ولی به طور اتفاقی هنگامی که داشتم رشته‌های مختلف رانگاه می‌کردم، به رشته‌ی مهندسی مواد برخوردم. سپس بیشتر تحقیق کردم و به این رشته علاقه‌مند شدم و این رشته را انتخاب کردم.

از نظر شما فضای کاری این رشته برای خانم‌ها نیز مناسب است؟

شاید کار کردن در محیط کارگاهی با توجه به محیط خشن و ذوب‌ریزی و کار سنگین، برای برخی خانم‌ها مطلوب نباشد اما اخیراً با موارد زیادی مواجه شده‌ام که خانم‌ها در این حوزه وارد می‌شوند و موفقیت‌های بسیار خوبی را کسب می‌کنند. حتی در مواردی توانایی بیشتری را دارند. این دید که فضای کارگاهی و صنعتی باعث عدم ورود خانم‌ها به چنین حوزه‌هایی می‌شود،

در زمان کارشناسی، به خاطر واحدهایی که در مورد ریخته‌گری داشتیم و مقالات متعددی که در مورد این رشته خوانده بودم، به این نتیجه رسیدم که گرایش ریخته‌گری می‌تواند انتخاب خوبی برایم باشد.

به نظر شما، یک مهندس ریخته‌گری در چه زمینه‌های می‌تواند فعالیت داشته باشد و کار کند؟

زمینه‌های مختلفی وجود دارد، به عنوان مثال می‌توانند در واحدهای صنعتی ریخته‌گری برای



اگر به عقب برگردم، بله باز هم دوست دارم همین راهی که تا اینجا آمده‌ام را انتخاب کنم. چون تمام این راه در نتیجه‌ی علاقه و انتخاب‌های خودم بوده است و دوست ندارم چیزی را عوض کنم.

- به عنوان سخن آخر، حرفی یا توصیه‌ای است که بخواهید به خواننده‌ها بگویید؟

اگ می‌خواهید که این رشته و این گرایش را انتخاب کنید، باید توجه داشته باشید که راه سختی در پیش دارید. صرفاً به دانشگاه اکتفا نکنید و دنبال دوره‌های مختلف در خارج از دانشگاه باشید. نرم‌افزارهای این رشته را به صورت علمی یاد بگیرید و از آن‌ها استفاده کنید و تا می‌توانید در آن‌ها مهارت کسب کنید. شما هر چه پکی کامل‌تری از مهارت‌ها و تجارب داشته باشید، شناس بیشتری برای موفقیت دارید.

در بسیاری از رشته‌ها وجود داشته است اما در چند سال اخیر بسیاری از بانوان این دید را تغییر داده‌اند.

- نظرتان در مورد خوداشتغالی در رشته‌ی ریخته‌گری چیست؟

با توجه به قدمتی که این رشته در کشور ما دارد و هم اینکه جزو صنایع اصلی و مهم محسوب می‌شود، می‌توان برای ساخت محصولات مختلف فلزی، به صورت شمش یا قطعه‌ی نهایی، از این روش تولید استفاده شود. به همین علت از نظر من یک کارگاه ری‌ته‌گری می‌تواند ایده خوبی برای شروع کسب و کار باشد. البته نیاز به علاقه و مهتمه‌تر از همه، داشتن مهارت کافی در اداره‌ی یک کارگاه وجود دارد که نیازمند کار کردن و کسب تجربه زیاد است.

- اگر به عقب برگردید، باز هم این راه را انتخاب می‌کنید؟

منابع

- [1] Link: [What is Casting? Sand Casting, Die Casting, Centrifugal Casting, and Investment Casting](#)
- [2] Link: [Why use Castings](#)
- [3] Book: [Mechanical Engineer's Reference Book by Edward H. Smith](#)
- [4] Article: [Casting Technology by The Editors of Encyclopaedia Britannica](#)
- [5] Link: [Why Materials Science Is Awsome by collegexpress.com](#)
- [6] Link: [Six Reasons to Study Materials Sience and Engineering by Monash University](#)
- [7] Link: [Metal Casting](#)
- [8] Link: [Introduction to Metalcasting](#)

[۹] فایل: مشخصات کلی برنامه و سرفصل دروس دوره‌ی کارشناسی ارشد مهندسی مواد - ریخته‌گری مصوب شورای عالی برنامه‌ریزی وزارت علوم، تحقیقات و فناوری