

آماده‌سازی نمونه میکروسکوپ الکترونی عبوری



ندا عسکرزاده / کارشناسی ارشد الکترونیک و سرامیک دانشگاه شیراز
امید رضایی / کارشناسی مهندسی مواد دانشگاه تهران

پولیش مکانیکی

در این روش نازک کردن نمونه با استفاده از سمباده‌هایی با درجه‌بندی‌های مختلف انجام می‌شود. کاغذهای سمباده بر روی یک سطح تخت و چرخ دور قرار گرفته‌اند. از آب به عنوان یک روان‌ساز استفاده می‌شود تا سطح را از ذراتی که از نمونه جدا شده است، تمیز کند. پس نمونه را بایک فشار کنترل شده روی سطح این سمباده نگه می‌دارند تا صاف شود.

در ابتدا نمونه با یک سمباده سخت پولیش می‌شود و بعد از آن با سمباده‌های نرم پولیش انجام می‌شود تا سطح به طور کامل صاف و صیقلی شود.

در پولیش اولیه که با سمباده ضخیم است، یک لایه سطحی برداشته می‌شود. در این مرحله خراش‌هایی روی نمونه ایجاد می‌شود. در پولیش با سمباده نرم این خراش‌های ایجاد شده از مرحله قبلی از بین می‌رود. باید به این نکته توجه کرد که جهت پولیش به طور مداوم باید تغییر کند تا خراش‌ها از بین بروند. در غیر این صورت علاوه بر حذف نشدن خراش‌ها، خراش‌های بیشتری ایجاد می‌شود. در پولیش با سمباده نرم از پودر الماسه استفاده می‌کنند؛ دلیل استفاده از این ماده، خاصیت برشی شدید پودر الماسه است که در جدا کردن لایه‌های عمیق بسیار موثر است.

همان‌طور که قبلاً بیان شده، الکتروپولیش به کمک جریان برق سطح را صاف کرده و نمونه را نازک‌تر می‌کند. در نتیجه نسبت به پولیش مکانیکی قابلیت تمیز کاری سطح، مقاومت به خوردگی بالاتر و سطح مطلوب‌تری دارد. [۲]

سایش یونی و اتمی

در این روش از فرآیند کندوبیاش استفاده می‌شود. این روش دارای دو تفنگ الکترونی است که در آن اتم‌های پرانرژی خنثی به سطح نمونه برخورد کرده و اتم‌های سطح نمونه را بیرون می‌اندازد و باعث نازک شدن نمونه می‌شود. در روش سایش اتمی و یونی از دو نوع تفنگ استفاده می‌کنند. در برخی از این تفنگ‌ها به طور معمول از گاز آرگون و در تفنگ‌های یونی انتشار میدان، از گالیم مایع استفاده می‌کنند. هر دو نوع این تفنگ‌ها بر مبنای میدان الکتریکی بالا برای تولید پلاسمای در فشار گاز کم توسط جدا کردن یک یا چند الکtron از سطح اتم‌ها کار می‌کنند.

مهم‌ترین عوامل برای کنترل میزان نازک شدن نمونه جریان پرتو، ماهیت اتم‌های سطح نمونه و یون‌های برخوردی به سطح، انرژی و زاویه برخورد آن‌هاست.

در این روش باید توجه داشت که نمونه گرم نشود؛ زیرا گرمای ایجاد شده باعث تولید انرژی جنبشی شده و تصاویر غیرواقعی در میکروسکوپ الکترونی عبوری تولید می‌شود. پس در نتیجه این روش برای نمونه‌های حساس به گرمای مناسب نیست. برای کاهش گرمای تولید شده توسط نمونه، در بعضی از دستگاه‌های سایش یونی از نیتروژن مایع استفاده می‌کنند. [۳]

از محدودیت‌های دیگر روش سایش یونی و اتمی این است که حتماً نمونه‌ها باید به صورت دیسک باشند و بر روی نمونه‌های پودری عملیاتی نمی‌توان انجام داد.

برای انجام مطالعات ریزساختاری با میکروسکوپ الکترونی عبوری ابتدا باید بر روی نمونه‌ها آماده‌سازی انجام شود. در میکروسکوپ‌های TEM به این دلیل که الکترون‌ها باید از نمونه بگذرند، نیاز است که نمونه بسیار نازک باشد. همچنین در نمونه‌های نارسانا باید یک عملیات پوشش دهنده انجام دهیم تا نمونه رسانا شود که برای این کار از فرآیند کندوبیاش^۱ برای ایجاد لایه‌های نازک طلا یا کربن استفاده می‌شود.

به طور کلی روش‌های آماده‌سازی نمونه برای نازک کردن ضخامت آن به دو دسته تقسیم می‌شوند:

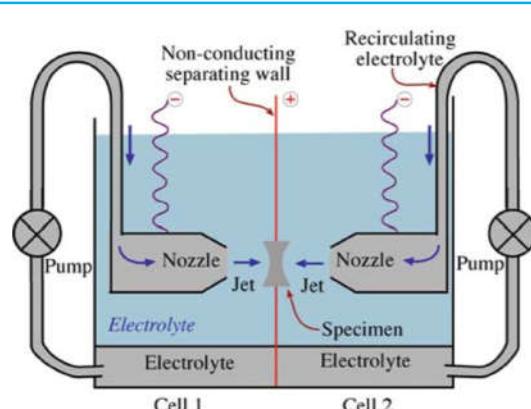
۱. استفاده از روش‌های شیمیایی و مکانیکی
۲. استفاده از برش دادن نمونه در امتداد صفحات کریستالوگرافی

الکتروپولیش و پولیش شیمیایی

این روش از متداول‌ترین روش‌ها برای نازک کردن مواد رساناست. در روش الکتروپولیش نمونه را در محلول الکتروولیت قرار می‌دهند که در شکل ۱ شماتیک آن آورده شده است. با عبور دادن جریان، نمونه به صورت آند عمل کرده و ضخامت آن رفتارهای کم می‌شود. این کاهش ضخامت تا ایجاد سوراخ بر روی نمونه ادامه می‌یابد. الکتروولیت مورد استفاده در روش الکتروپولیش شامل ترکیبات سولفوریک اسید، فسفریک اسید و ترکیبات پرکلرات (دارای ویسکوزیتی بالا) هستند.

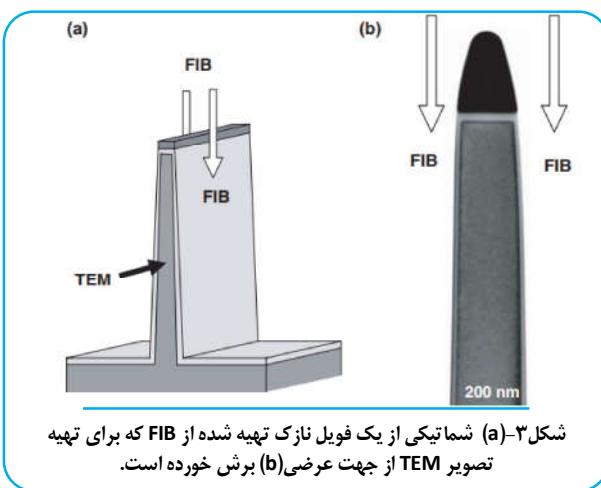
الکتروپولیش برای مواد نیمه‌هادی، سرامیک‌ها و شیشه‌ها با استفاده از ترکیبات اسیدی بدون اعمال پتانسیل به کار می‌رود. از این روش برای پولیش نمونه‌های پیچیده بسیار کاربرد دارد.

از محدودیت‌های این روش، ناکارآمد بودن آن در برابر مواد عیق است. از مزیت‌های این روش این است که علاوه بر این که نمونه نازک می‌شود، صاف‌تر نیز می‌شود. [۱]



شکل ۱- شماتیکی از روش الکتروپولیش

دلیل استفاده ای اشعه گالیم در دستگاه باریکه‌ی یونی متمرکز این است که در ابعاد کوچکی می‌تواند متمرکز شود. در نتیجه برای نمونه‌هایی که نیاز به بررسی محل خاصی دارند، استفاده می‌شود. [۱]

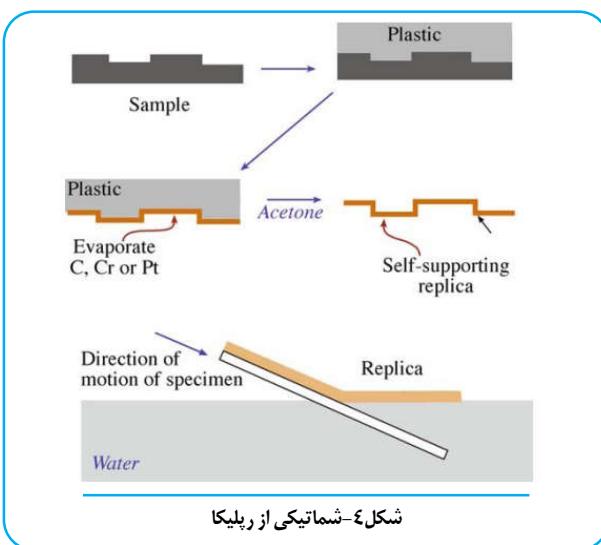


این روش همان‌طور که در شکل ۲ نمایش داده شده است، یک دستگاه برش زنی ظریف است. که برای مقاطع یافتها و پلیمرها توسعه یافته است و کاربرد آن برای نمونه‌های فلزی رو به افزایش است. در اولترامیکروتومی نمونه با سطح حداکثر ۱ میلی‌متر در ۱ میلی‌متر در جای خودش ثابت و توسط یک چاقو از جنس شیشه یا الماس به برش‌های نازک تقسیم می‌شود. برش‌های ایجاد شده توسط این روش فقط از طریق TEM قابل مشاهده است. ضخامت لایه‌های ایجاد شده توسط روش اولترامیکروتومی ۵۰ تا ۱۰۰ نانومتر است اما برای وضوح بیشتر، بهتر است ضخامت برش‌ها حدود ۳۰ تا ۶۰ نانومتر باشد. لایه‌های برش خورده را روی یک صفحه نگهدارنده از جنس مس قرار می‌دهند. [۱]

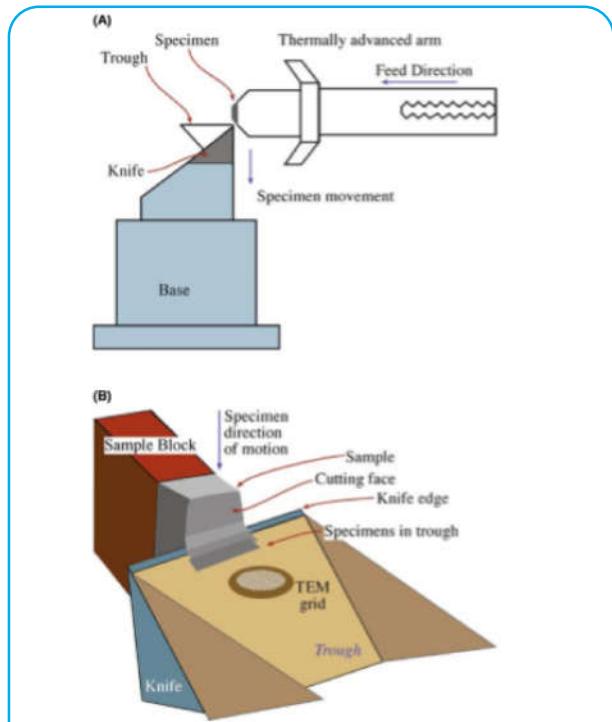
رپلیکا

روش دیگر برای نمونه‌های TEM رهیکه‌ی رپلیکا از سطح نمونه است. در این روش به جای اینکه کل نمونه را نازک کنیم، می‌توان با استفاده از لایه نشانی یک لایه نازک‌تر از نوار رپلیکا بر روی سطح نمونه با پوشش کربن، اطلاعاتی از قبیل اندازه، شکل و توزیع ذرات نمونه را به‌دست آورد.

در این روش نوار رپلیکا مانند شکل ۴ روی نمونه نشانده و پس از خشک شدن از نمونه جدا شده و سپس این لایه به وسیله‌ی کندوپاش، کربن اتمی تولید شده در یک محافظه خلا پوشش دهی می‌شود. بعد از پوشش دهی، نوار رپلیکا توسط یک حلال از بین می‌رود و یک لایه‌ای از نمونه با ذرات کربن باقی می‌ماند و برای بررسی به میکروسکوپ TEM منتقال داده می‌شود. [۱]



نوار رپلیکای مورداستفاده می‌تواند از جنس استات سلولز، رزین اکلریک یا رپلی است باشد. این روش، روش بسیار مشکلی است و نیاز به دقیق و تجربه‌ی بسیار زیاد دارد که از مشکلات روش رپلیکا می‌باشد. [۵]



شکل ۲-شماتیکی از روش اولترامیکروتومی

در مطالب پیشین اشاره کردیم که نمونه باید در جای خودش ثابت باشد؛ به همین منظور نمونه را در زین قرار می‌دهند که بسیار زمان بر است. این یکی از محدودیت‌های روش اولترامیکروتومی است.

باریکه یونی متمرکز^۱

در دستگاه‌های FIB از اشعه یون‌های گالیم استفاده می‌کنند. این دستگاه با برخورد اشعه گالیم به سطح نمونه باعث جاذبه اتم‌های سطح نمونه به صورت یون‌های مثبت، منفی یا خنثی می‌شود. دستگاه‌های باریکه‌ی یونی متمرکز پرتوهایی با دانسیته بالا تولید کرده و نمونه‌های میکرومقياس را نیز می‌تواند برش بزنده و نمونه‌های شفافی تولید کند. شکل ۳ شماتیکی از این روش را نشان داده است. [۴] سرعت بالای این دستگاه و زمان آماده‌سازی بسیار کم از مزیت‌های FIB است، اما محدودیت‌هایی از قبیل آسیب به نمونه نیاز به خلا بالا و هزینه‌ی زیاد دارد از آسیب به نمونه می‌توان به تغییر ترکیب شیمیایی سطح نمونه به وسیله‌ی پرتوهای یونی با دانسیته بالا اشاره کرد.

- [1] Carter, C.B. and D.B. Williams, Transmission electron microscopy: Diffraction, imaging, and spectrometry. 2016: Springer.
- [2] Vander Voort, G.F., Metallography, principles and practice. 1999: ASM international.
- [3] Bean, J.J., et al., Atomic structure and electronic properties of MgO grain boundaries in tunnelling magnetoresistive devices. *Scientific Reports*, 2017. 7(1).
- [4] Kato, N.I., Reducing focused ion beam damage to transmission electron microscopy samples. *Journal of electron microscopy*, 2004. 53(5): p. 451-458.
- [5] Vander Voort, G.F., et al., ASM handbook. Metallography and microstructures, 2004. 9: p. 44073-0002.