

تاپرهاي ماشين‌های کشاورزی

محمد مهرآبادی



مقدمه:

General tire ۱۳۴۲ با همکاری و سرمایه‌گذاری شرکت آمریکا جهت تولید انواع تایر بایاس نخی تأسیس گردید. شرکت لاستیک دنا نیز در سال ۱۳۵۳ با سرمایه‌گذاری شرکت Bridgestone ژاپن تولید تایرهای سواری بایاس و رادیال نخی را آغاز نمود. همچنین شرکت لاستیک پارس در سال ۱۳۵۵ با همکاری و سرمایه‌گذاری شرکت Pirelli ایتالیا با برنامه تولید انواع تایرهای کشاورزی، سنگین، نیمه سنگین و سواری فعالیت خود را آغاز نمود. شرکت ایران بایاس تایر و رابر با بیش از ۴۰ سال تجربه در تولید انواع تایرهای دوچرخه، موتورسیکلت و قطعات لاستیکی، فعالیت تولیدی خود را از سال‌های قبل از انقلاب اسلامی، در سال ۱۳۴۷ با ظرفیت اولیه ۱۰۰۰ تن در سال آغاز نموده است. در سال‌های پس از انقلاب اسلامی ایران، پنج شرکت دیگر از جمله لاستیک بارز، آرتاویل تایر، لاستیک یزد، کویر تایر و لاستیک خوزستان، جهت تولید انواع تایرهای بایاس و رادیال نخی و سیمی، هر یک با ظرفیت‌های اولیه ۲۵۰۰۰ تن در سال با سرمایه‌گذاری‌های بخش خصوصی، بانک‌های دولتی و سایر شرکت‌های سرمایه‌گذاری داخلی و همکاری و انتقال تکنولوژی و فن‌آوری از سایر شرکت‌های داخلی تولید‌کننده تایر، فعالیت تولیدی خود را آغاز نمودند.

در شرایط فعلی شرکت‌های گروه صنعتی بارز، کویر، دنا، آرتاویل تایر و یزد تایر با اخذ فن‌آوری از شرکت‌های خارجی نظیر Continental آلمان، ماتادور اسلواکی، مارانگونی ایتالیا، دنلوب آفریقای جنوبی، فردشت‌این هلند تایرهای سواری رادیال تولید و نیاز خودروسازان داخلی را تأمین نمایند.

امروزه اهمیت تایرها در حمل و نقل و فعالیت‌های جاده‌ای و خارج جاده‌ای بر کسی پوشیده نیست بر همین اساس مطالعات متعددی در سطح جهان بر روی عوامل مؤثر در بهبود کارآیی تایرها انجام می‌شود. در این میان تایرهای خارج جاده‌ای از جمله تایر تراکتور در این نوشه مورد مطالعه قرار گرفته است.



خلاصه‌ای از تاریخچه صنعت تایر جهان:

در سال ۱۸۸۸ اولین تایر بادی برای دوچرخه توسط جان دنلپ اختراع شد و در سال ۱۸۹۵ اولین تایر بادی برای خودرو سواری ۱۹۴۶ توسط آندره میشنلن اختراع گردید. تایر رادیال در سال ۱۹۶۵ اولین تایر رادیال در توسط B.F.Goodrich در آمریکا عرضه شد. جمع فروش تایر در بازار جهان در سال ۲۰۰۶ معادل ۱۱۳ میلیارد دلار بوده که یک رشد ۶/۳ درصد در سال را در خلال ۲۰ سال نشان می‌دهد. در سال ۲۰۰۷ سه شرکت بزرگ (میشنلن فرانسه، بریجستون ژاپن، پیرلی ایتالیا و یوکوهاما ژاپن) ۱۶/۵ درصد سهم بازار و چهار شرکت (هانکوک و کومهو، کوپر آمریکا و تویو ژاپن) ۸/۹ درصد سهم بازار، جمعاً ۱۱ شرکت ۷۵/۸ درصد سهم بازار جهانی تایر را در اختیار داشته‌اند و سه شرکت بزرگ جمعاً ۱۴۲ کارخانه در اقصی نقاط دنیا دارند و شرکت‌های چندملیتی بعدی جمعاً ۶۰ کارخانه دارند. در سال ۲۰۰۶ میلادی در حدود ۶۰ درصد سهم بازار تولید تایرهای سواری وانتی، ۲۸ درصد سهم تایرهای باری اتوبوسی و ۱۲ درصد باقیمانده سهم بازار تایرهای دیگر از قبیل راهسازی، کشاورزی، دوچرخه، موتور و هواپیما بوده است. در خلال هفت سال گذشته سهم کشورهای صنعتی (آمریکای شمالی، اروپا) از مجموع تجارت جهانی تدریجاً کاهش و سهم آیسا (به‌جز ژاپن)، خاورمیانه و آمریکای جنوبی افزایش یافته است. سهم چین، روسیه، برباد و هند در بازار جهانی به سرعت در حال افزایش است. حدود یک میلیارد و سیصد میلیون حلقه تایر در سال ۲۰۰۷ در دنیا تولید شده است.



تاریخچه تایر تراکتور:

طی سال‌های ۱۹۲۰ تا ۱۹۳۰، تراکتور با چرخ‌های فولادی جایگزین تراکتور با چرخ‌های مجهز به تایرهای بادی شد. در ابتدا لاستیک‌ها طبیعی بودند تا اینکه در خلال جنگ جهانی دوم مشکل کمبود لاستیک طبیعی برای تولید تایر شایع شد. این موضوع به تحقیق و توسعه در مورد لاستیک‌های مصنوعی تولید شده همچون استایرن و لیتکس شتاب بخشید. لاستیک‌های مصنوعی در مقایسه با لاستیک‌های طبیعی، نسبت به ساییدگی و فرسایش مقاومت بیشتری از خود نشان دادند. لاستیک‌های مصنوعی که امروزه مورد استفاده قرار می‌گیرند

خلاصه‌ای از تاریخچه صنعت تایر ایران: خلاصه‌ای از تاریخچه صنعت تایر ایران:

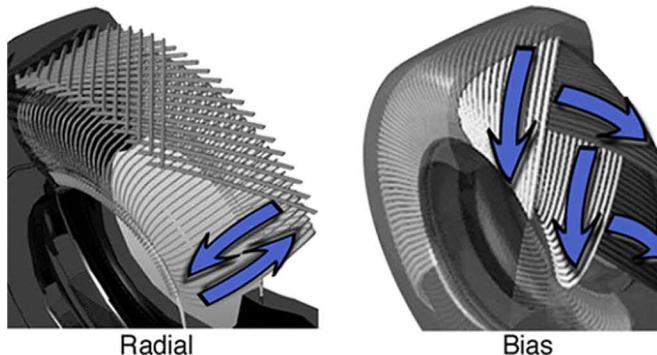
تولید تایر در ایران قدمتی ۵۰ ساله دارد. اولین کارخانه تولید تایر در ایران در سال ۱۳۳۷ با سرمایه‌گذاری شرکت آمریکایی B.F Goodrich، تحت عنوان شرکت کیان تایر برای تولید انواع تایر بایاس نخی با ظرفیت اسمی ۸۰۰۰ تن در سال تأسیس گردید. پس از انقلاب اسلامی در سال ۱۳۸۰، نام این شرکت به نام لاستیک البرز تغییر یافت. سپس شرکت ایران تایر در سال

کناری مستحکمی دارند تا به عنوان محافظتی بر ضد ضربه‌های مخرب عمل کنند.

ساختار تایرهای رادیال بدین شکل است که از رشته سیم‌های تشکیل شده‌اند که از دو طرف کناری لاستیک گذشته و عمود بر خط وسط دور تایر می‌باشند، بنابراین زاویه تاج ۹۰ درجه است، همچنین تعدادی تسمه، شامل چندین رشته سیم روی سطح عرضی لاستیک‌ها قرار دارند که زاویه رشته سیم‌های داخل این تسمه‌ها زاویه تاج ۲۰ درجه می‌سازند. تسمه‌ها برای مهار کردن آج لاستیک و جلوگیری از خم شدن آن‌ها در جهت طولی تایرها بکار می‌روند.

تایرهای رادیال در مقایسه با تایرهای معمولی:

- فشار یکنواخت در سطح تماس ایجاد می‌کنند
- طول محل تماس نسبت به یک تایر معمولی هماندازه زیادتر است، بنابراین خصوصیات ایستایی تایر رادیال بهتر است
- در خاک‌های سنی و خاک‌های سبک تایرهای رادیال دارای کشش مالبندی بیشتری نسبت به تایرهای معمولی هماندازه می‌باشند
- در خاک‌های مرطوب، رسی و سنگین، تایرهای معمولی ممکن است در مشخصه‌های کشش، لغزش عملکرد بهتری نسبت به تایرهای رادیال نشان دهند
- تایرهایی تسمه‌ای از طرح تایرهای معمولی با رادیال هستند. این تایرها دارای دو یا تعداد بیشتری لایه مورب هستند و تسمه‌های تثبیت‌کننده مستقیماً زیر رویه تایر قرار دارند همین عامل باعث نرم و روان شدن رانندگی می‌شود. این تایرها دارای بدنه‌ای از جنس پلی‌استر و تسمه‌هایی از جنس پشم‌شیشه یا فولاد هستند.



ساختهای تایر: آج تایر (Tread)

آج به عنوان رابط بین سطح جاده و تایر، با ترکیبی از لاستیک‌های طبیعی و مصنوعی به عنوان لایه خارجی وظیفه محافظت از بدنه را در برابر سایش و خدمات احتمالی بر عهده دارد. آج‌ها با توجه به نوع کاربرد تایر شکل‌ها و طرح‌های مختلفی دارند تا روند تخلیه آب از زیر تایر و افزایش قابلیت تایر در برخورد با شرایط مختلف سطح جاده را بهبود بخشند. از جمله این طرح‌ها می‌توان به طرح‌های رگه‌ای (Rib)، عرضی (Lug)، ترکیبی از عرضی و رگه‌ای (Rib & Lug) و بلوكی (Block) اشاره کرد که طبیعتاً هر کدام دارای مزايا و معایبي دارند. برای مثال طرح رگه‌ای (Rib) در تایرها جهت استفاده در جاده‌های

لاستیک‌های مصنوعی که امروزه مورد استفاده قرار می‌گیرند شامل پلی اورتن، نیوپرن، پولی بوتاندین و بوتایل می‌باشند. لاستیک‌های طبیعی ممکن است هنوز برای بعضی فعالیت‌های ویژه کاربرد داشته باشند.



کار تایر:

- تایرهای کشاورزی باید قادر به انجام کارهای زیر باشند:
- ۱) مقاومت در مقابل ساییدگی
 - ۲) تحمل بار ماشین کشاورزی و وسائل همراه با آن
 - ۳) جذب ارتعاشات و فراهم کردن حرکت نرم ماشین کشاورزی روی زمین‌های ناهموار
 - ۴) امکان فرمان دهی مناسب، هدایت و حفظ تعادل وسیله نقلیه
 - ۵) فراهم کردن نیروی زمین‌گرایی
 - ۶) کاهش ضربه وارده از طرف جاده به کابین ماشین کشاورزی
 - ۷) انتقال نیروی ترمز



تقسیم‌بندی تایرها بر اساس ساختار پوشش آن‌ها:

معمولی، رادیال، تسمه‌ای ساختهای تایرها معمولی بدین شکل است که رشته‌ها در یک زاویه تقریباً ۴۰ درجه‌ای نسبت به خط مرکزی محیطی قرار گرفته‌اند که به این زاویه، زاویه تاج می‌گویند. همان‌طور که شاید ملاحظه کرده باشید معمولاً دو یا چند تا از این رشته‌ها، هر یک به صورت اریب و مخالف یکدیگر قرار گرفته‌اند. مزیت این نوع ساختار برای وسائل نقلیه غیر جاده‌ای در این است که



مانند نام شرکت سازنده تایر، مدل آن و تاریخ انقضای تایر نوشته می‌شود.

آستر داخلی تایر (Inner Liner):

آستر داخلی (Inner Liner) جایگزینی برای توپ در تایرهای بدون تیوب (Tubeless) است که از خروج هوای داخل تایر جلوگیری می‌کند.

هموار برای حرکت سریع کاربرد دارد. مقاومت بالا در برابر لغزش و صدای کم از جمله ویژگی‌های این طرح است در حالی که ازنظر کشش (Traction) عملکرد ضعیف‌تری نسبت به تایر با طرح عرضی (Lug) دارد، در عوض طرح عرضی (Lug) در برابر لغزش مقاومت کم و دارای صدای زیاد است، بهطورکلی مناسب استفاده در مسیرهای ناهموار است. طرح بلوکی (Block) تایر نیز بیشتر در تایرهای ویژه برف کاربرد دارد، زیرا باعث کاهش لغزش در جاده‌های برفی می‌شود.



:**لایه‌های سرپوش (Cap Plies)**

لایه‌های سرپوش (Cap Plies) در زیر لایه خارجی تایر قرار دارند، این لایه‌ها از جنس پلی‌استر بوده و جهت نگهداری هر چه بهتر سایر اجزای داخلی تایر مخصوصاً در سرعت‌های بالا کاربرد دارند.

:**تسمه محافظ (Belts)**

تسمه‌های محافظ (Belts) به صورت لایه‌های محافظ فولادی به صورت طولی، دور تایر بین آج و بدنه قرار می‌گیرند. این فناوری علاوه بر اتصال این دو قسمت، باعث جذب ضربات ناشی از سطح جاده شده و مانعی در مقابل سوراخ شدن بدنه است.

:**بدنه تایر (Car Cass)**

استحکام یک تایر معمولی را با تعداد لایه‌های بدنه توصیف می‌کنند. بدنه تایر (Car Cass) از رشته‌ها و طناب‌های مقاوم و مستحکمی تشکیل شده که فشار و بار واردہ از طرف وسیله و جذب نیروی تحمیلی از طرف جاده را تحمل می‌کند. این رشته‌ها می‌باشد دارای قابلیت ضد فرسایشی بالایی باشند تا در مقابل خمیدگی و کشش در هنگام رانندگی مقاومت کنند؛ از این رو در خودروهای سواری معمولاً از جنس الیاف پلی‌استر و در خودروهای سنتگین از جنس فولاد هستند. زاویه نصب این لایه‌ها نسبت به محیط تایر در نوع رادیال بین ۸۸ تا ۹۰ درجه و در نوع بایاس پلای ۳۰ تا ۴۰ درجه است.

:**زهوار تایر (Bead Bundle)**

زهوار، حلقه‌ای از سیم‌های فولادی با استحکام بالاست که با لاستیک پوشانده شده‌اند و به‌منظور حفظ وضعیت تایر در رینگ و جلوگیری از خروج تایر به کار می‌روند.

:**دیواره‌های کناری (Side Walls)**

پایداری جانبی تایر توسط دیواره‌های کناری (Side Walls) انجام می‌شود همچنین بر روی این قسمت مشخصاتی از تایر